

Станки для резки и гибки арматуры GQ50A, GQ55A, GW42, GW52

Технические характеристики

По вопросам продаж и поддержки обращайтесь:

Алматы (727)345-47-04
Ангарск (3955)60-70-56
Архангельск (8182)63-90-72
Астрахань (8512)99-46-04
Барнаул (3852)73-04-60
Белгород (4722)40-23-64
Благовещенск (4162)22-76-07
Брянск (4832)59-03-52
Владивосток (423)249-28-31
Владикавказ (8672)28-90-48
Владимир (4922)49-43-18
Волгоград (844)278-03-48
Вологда (8172)26-41-59
Воронеж (473)204-51-73
Екатеринбург (343)384-55-89

Иваново (4932)77-34-06
Ижевск (3412)26-03-58
Иркутск (395)279-98-46
Казань (843)206-01-48
Калининград (4012)72-03-81
Калуга (4842)92-23-67
Кемерово (3842)65-04-62
Киров (8332)68-02-04
Коломна (4966)23-41-49
Кострома (4942)77-07-48
Краснодар (861)203-40-90
Красноярск (391)204-63-61
Курск (4712)77-13-04
Курган (3522)50-90-47
Липецк (4742)52-20-81

Магнитогорск (3519)55-03-13
Москва (495)268-04-70
Мурманск (8152)59-64-93
Набережные Челны (8552)20-53-41
Новокузнецк (3843)20-46-81
Ноябрьск (3496)41-32-12
Новосибирск (383)227-86-73
Омск (3812)21-46-40
Орел (4862)44-53-42
Оренбург (3532)37-68-04
Пенза (8412)22-31-16
Петрозаводск (8142)55-98-37
Псков (8112)59-10-37
Пермь (342)205-81-47

Ростов-на-Дону (863)308-18-15
Рязань (4912)46-61-64
Самара (846)206-03-16
Санкт-Петербург (812)309-46-40
Саратов (845)249-38-78
Севастополь (8692)22-31-93
Саранск (8342)22-96-24
Симферополь (3652)67-13-56
Смоленск (4812)29-41-54
Сочи (862)225-72-31
Ставрополь (8652)20-65-13
Сургут (3462)77-98-35
Сыктывкар (8212)25-95-17
Тамбов (4752)50-40-97
Тверь (4822)63-31-35

Тольятти (8482)63-91-07
Томск (3822)98-41-53
Тула (4872)33-79-87
Тюмень (3452)66-21-18
Ульяновск (8422)24-23-59
Улан-Удэ (3012)59-97-51
Уфа (347)229-48-12
Хабаровск (4212)92-98-04
Чебоксары (8352)28-53-07
Челябинск (351)202-03-61
Череповец (8202)49-02-64
Чита (3022)38-34-83
Якутск (4112)23-90-97
Ярославль (4852)69-52-93

Россия +7(495)268-04-70

Казахстан +7(727)345-47-04

Беларусь +375-257-127-884

Узбекистан +998(71)205-18-59

Киргизия +996(312)96-26-47

эл.почта: snh@nt-rt.ru || сайт: <https://stemtechno.nt-rt.ru/>

Станок для резки арматуры STEM Techno GQ50A



Станки серии GQ50A представляют собой современные электромеханические устройства, предназначенные для резки арматурных прутьев. Они сочетают в себе надежность, производительность и простоту эксплуатации, что делает их идеальным выбором для строительных и производственных задач.

Принцип работы

Электродвигатель станка передает крутящий момент на коленчатый вал через клиноременную и зубчатую передачи. На валу жестко закреплен шток, который при опускании управляющего рычага входит в зацепление с промежуточным механизмом. Это приводит к возвратно-поступательному движению штока с толкателем, обеспечивая процесс резки арматуры о неподвижный нож.

Управление

Управление станком осуществляется с помощью интуитивно понятной панели, оснащенной кнопками "Старт" и "Стоп", а также рычагом управления с педалью. Это позволяет оператору легко контролировать процесс резки и обеспечивать высокую точность работы.

Технические характеристики:

Максимальный диаметр арматурного прута класса А-3: 36 мм.
Подходит для резки стали класса А-3 с предельным усилием на разрыв до 600 Н/мм².

Характеристики

Вид станка	для резки арматуры
Мощность двигателя	4 кВт
Тип привода	электрический
Напряжение	380 В
Диаметр арматуры рифленной	6-36 мм
Диаметр арматуры гладкой	6-40 мм
Частота резки ножа	28 шт/мин
Габариты, ДхШхВ	1420x560x820 мм
Вес нетто	490 кг

Станок для резки арматуры STEM Techno GQ55A



Станки серии GQ55A представляют собой современные электромеханические устройства, предназначенные для резки арматурных прутьев. Они сочетают в себе надежность, производительность и простоту эксплуатации, что делает их идеальным выбором для строительных и производственных задач.

Принцип работы
Электродвигатель станка передает крутящий момент на коленчатый вал через клиноременную и зубчатую передачи. На валу жестко закреплен шток, который при опускании управляющего рычага входит в зацепление с промежуточным механизмом. Это приводит к возвратно-поступательному движению штока с толкателем, обеспечивая процесс резки арматуры о неподвижный нож.

- Технические характеристики:**
- Максимальный диаметр арматурного прута класса А-3: 40 мм.
 - Подходит для резки стали класса А-3 с предельным усилием на разрыв до 600 Н/мм².

Характеристики

Вид станка	для резки арматуры
Мощность двигателя	5.5 кВт
Тип привода	электрический
Напряжение	380 В
Диаметр арматуры рифленой	6-40 мм
Диаметр арматуры гладкой	6-45 мм
Частота резки ножа	28 шт/мин
Габариты, ДхШхВ	1420х560х860 мм
Вес нетто	590 кг

Станок для гибки арматуры STEM Techno GW42



Станки серии GW — это современные электромеханические устройства, предназначенные для гибки арматурных прутьев. Они сочетают в себе высокую производительность, надежность и удобство эксплуатации, что делает их незаменимыми на строительных площадках и в производственных цехах.

Принцип работы

Электродвигатель станка передает крутящий момент через клиноременную передачу на шкив, который жестко закреплен на входном валу редуктора. На выходном валу в верхней части станка установлена планшайба, куда монтируется центральный палец со втулкой. Гибочные пальцы или уголок фиксируются в боковой панели, обеспечивая точность и стабильность процесса гибки.

Технические характеристики:

- Максимальный диаметр арматурного прута класса А-3 : 32 мм (GW42).
- Подходит для гибки стали класса А-3 с предельным усилием на разрыв до 600 Н/мм².
- В данном станке 3 концевика, которые позволяют быстро сменять угол 90/135.
- Шаг изменения угла равен 5 градусам.
- Настройка угла гибки осуществляется с помощью штифтов, устанавливаемых на планшайбу.

Характеристики

Вид станка	для резки арматуры
Мощность двигателя	3 кВт
Тип привода	электрический
Напряжение	380 В
Диаметр арматуры рифленной	6-32 мм
Диаметр арматуры гладкой	6-36 мм
Частота резки ножа	8-15 об/мин
Габариты, ДхШхВ	900x750x950 мм
Вес нетто	335 кг

Станок для гибки арматуры STEM Techno GW52



Станки серии GW — это современные электромеханические устройства, предназначенные для гибки арматурных прутьев. Они сочетают в себе высокую производительность, надежность и удобство эксплуатации, что делает их незаменимыми на строительных площадках и в производственных цехах.

Принцип работы

Электродвигатель станка передает крутящий момент через клиноременную передачу на шкив, который жестко закреплен на входном валу редуктора. На выходном валу в верхней части станка установлена планшайба, куда монтируется центральный палец со втулкой. Гибочные пальцы или уголок фиксируются в боковой панели, обеспечивая точность и стабильность процесса гибки.

Технические характеристики:

- Максимальный диаметр арматурного прута класса А-3 :40 мм (GW52).
- Подходит для гибки стали класса А-3 с предельным усилием на разрыв до 600 Н/мм².
- В данном станке 3 концевика, которые позволяют быстро сменять угол 90/135.
- Шаг изменения угла равен 5 градусам.
- Настройка угла гибки осуществляется с помощью штифтов, устанавливаемых на планшайбу.

Характеристики

Вид станка	для резки арматуры
Мощность двигателя	4 кВт
Тип привода	электрический
Напряжение	380 В
Диаметр арматуры рифленой	6-40 мм
Диаметр арматуры гладкой	6-45 мм
Частота резки ножа	8-15 об/мин
Габариты, ДхШхВ	950х750х950 мм
Вес нетто	405 кг



По вопросам продаж и поддержки обращайтесь:

Алматы (727)345-47-04
Ангарск (3955)60-70-56
Архангельск (8182)63-90-72
Астрахань (8512)99-46-04
Барнаул (3852)73-04-60
Белгород (4722)40-23-64
Благовещенск (4162)22-76-07
Брянск (4832)59-03-52
Владивосток (423)249-28-31
Владикавказ (8672)28-90-48
Владимир (4922)49-43-18
Волгоград (844)278-03-48
Вологда (8172)26-41-59
Воронеж (473)204-51-73
Екатеринбург (343)384-55-89

Иваново (4932)77-34-06
Ижевск (3412)26-03-58
Иркутск (395)279-98-46
Казань (843)206-01-48
Калининград (4012)72-03-81
Калуга (4842)92-23-67
Кемерово (3842)65-04-62
Киров (8332)68-02-04
Коломна (4966)23-41-49
Кострома (4942)77-07-48
Краснодар (861)203-40-90
Красноярск (391)204-63-61
Курск (4712)77-13-04
Курган (3522)50-90-47
Липецк (4742)52-20-81

Магнитогорск (3519)55-03-13
Москва (495)268-04-70
Мурманск (8152)59-64-93
Набережные Челны (8552)20-53-41
Нижний Новгород (831)429-08-12
Новокузнецк (3843)20-46-81
Ноябрьск (3496)41-32-12
Новосибирск (383)227-86-73
Омск (3812)21-46-40
Орел (4862)44-53-42
Оренбург (3532)37-68-04
Пенза (8412)22-31-16
Петрозаводск (8142)55-98-37
Псков (8112)59-10-37
Пермь (342)205-81-47

Ростов-на-Дону (863)308-18-15
Рязань (4912)46-61-64
Самара (846)206-03-16
Санкт-Петербург (812)309-46-40
Саратов (845)249-38-78
Севастополь (8692)22-31-93
Саранск (8342)22-96-24
Симферополь (3652)67-13-56
Смоленск (4812)29-41-54
Сочи (862)225-72-31
Ставрополь (8652)20-65-13
Сургут (3462)77-98-35
Сыктывкар (8212)25-95-17
Тамбов (4752)50-40-97
Тверь (4822)63-31-35

Тольятти (8482)63-91-07
Томск (3822)98-41-53
Тула (4872)33-79-87
Тюмень (3452)66-21-18
Ульяновск (8422)24-23-59
Улан-Удэ (3012)59-97-51
Уфа (347)229-48-12
Хабаровск (4212)92-98-04
Чебоксары (8352)28-53-07
Челябинск (351)202-03-61
Череповец (8202)49-02-64
Чита (3022)38-34-83
Якутск (4112)23-90-97
Ярославль (4852)69-52-93

Россия +7(495)268-04-70

Казахстан +7(727)345-47-04

Беларусь +375-257-127-884

Узбекистан +998(71)205-18-59

Киргизия +996(312)96-26-47

эл.почта: snh@nt-rt.ru || сайт: <https://stemtechno.nt-rt.ru/>